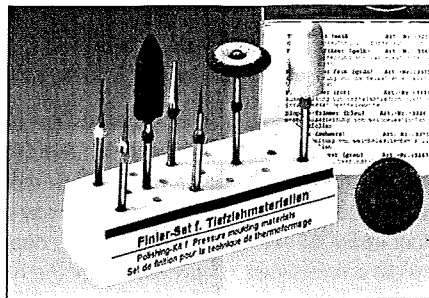


Ausarbeitungsinstrumente für Tiefziehmaterialien

Finishing tools for pressure moulding materials

Zur Aus- und Endbearbeitung aller Tiefziehmaterialien, insbesondere von Schienen und Retainern aus IMPRELON® »S« sowie mit IMPRELON® »S« verbundene Folien (z. B. OSAMU-RETAINER®) empfehlen wir das Finier-Set mit 7 farblich gekennzeichneten Fräsern und Steinen. Die farbliche Kennzeichnung erleichtert die Auswahl passend zu jedem Arbeitsgang.



For cutting and finishing of all pressure moulding materials, especially of splints and retainers made of IMPRELON® »S« as well as of foils bonded with IMPRELON® »S« (e. g. OSAMU-RETAINER®) we recommend the finishing set with 7 burs and stones marked in colours. The coloured marking enables easy choice corresponding to each process.

Finier-Set für Tiefziehmaterialien

REF 3378

Inhalt:

1 Trennfräser (weiß)

REF 3214

grobe Ausarbeitung von hartelastischen Platten

1 HM-Schneidfräser (gelb)

REF 3369

grobe Ausarbeitung von hartelastischen Platten und Verbundfolien

1 HM-Tricutter fein (grün)

REF 3370

Endbearbeitung von hartelastischen Platten und Verbundfolien

1 Finierfräser (rot)

REF 3377

Ausarbeitung von hartelastischen Platten und Schienen mit integrierten Drahtelementen

1 Bioperm-Trimmer (blau)

REF 3226

grobe Ausarbeitung von weichelastischen Folien und Verbundfolien

1 Polyfix (schwarz)

REF 3371

Endbearbeitung von weichelastischen Folien und Verbundfolien

1 OSAMU-Polierer (grau)

REF 3247

Endpolitur von Verbundfolien

Finishing-Set for pressure moulding materials

REF 3378

Content:

1 Cutting bur (white)

REF 3214

Rough cutting of hard foils

1 HM-carbide cutter (yellow)

REF 3369

Rough cutting of hard foils and hard / soft foils

1 HM-Tricutter (green)

REF 3370

Finishing of hard foils and splints

1 Finishing bur (red)

REF 3377

Cutting of hard foils and splints with integrated wire elements.

1 Bioperm-Trimmer (blue)

REF 3226

Rough trimming of soft foils and sandwich foils

1 Polyfix (black)

REF 3371

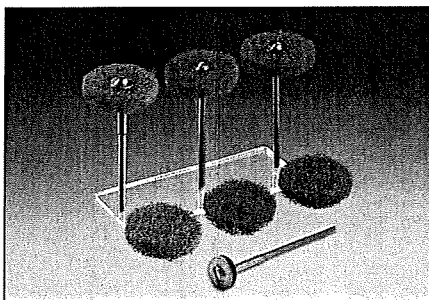
Finishing of soft foils and sandwich foils

1 OSAMU-Polisher (grey)

REF 3247

Final polishing of sandwich foils

DIMO® – das sind die perfekten Scheiben zur professionellen Bearbeitung von Tiefziehfolien, harten und weichen Kunststoffmaterialien und Metallen. Die weichen, elastischen Scheiben mit der offenen Faserstruktur sind auch ideal zum Schleifen und Glätten von Silikon, Polyurethanen und anderen weichbleibenden Werkstoffen. Optimisiertes Material, minimiertes Auffasern und geringe thermische Entwicklung sorgen für eine vielfach höhere Lebensdauer.



DIMO® – these are the perfect abrasive wheels for professional finishing of pressure moulding foils, hard and soft plastic materials and metals. The soft elastic wheel with the open nonwoven structure are best suited for grinding and finishing of silicon, polyurethane and other soft remaining resins. The optimized material, the minimized unravelling as well as the low thermal development guarantee a much longer life of the wheels.

DIMO® grob, braun

REF 3382

DIMO® mittel, grün

REF 3383

DIMO® fein, maron

REF 3384

DIMO® Mandrell

REF 3380

DIMO® coarse, brown

REF 3382

DIMO® medium, green

REF 3383

DIMO® fine, maroon

REF 3384

DIMO® mandrell

REF 3380

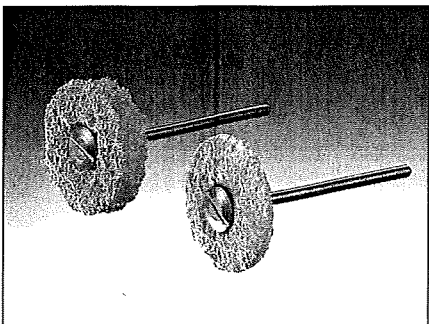
Die Laufzeit der DIMO®PRO-Scheibe ist gegenüber vergleichbaren Produkten deutlich verlängert. Die Kombination aus spezieller Elastomermischung und feiner Faserstruktur macht DIMO®PRO so vielseitig: Mit unterschiedlichen Drehzahlen können Sie gleichermaßen perfekt abtragen, abrunden und auch polieren. DIMO®PRO – ein echter Fortschritt für den Anwender!

DIMO®PRO

REF 3381

DIMO®PRO SLIM

REF 3376



The working time of DIMO®PRO wheels is many times longer than the one of comparable products. It's the combination of a special latex mixture and the fine nonwoven structure that makes the DIMO®PRO so versatile. Depending on the rpm, perfect grinding, smoothing and polishing is possible – using only one wheel: A real plus for the user.

DIMO®PRO

REF 3381

DIMO®PRO SLIM

REF 3376

SCHEU

Dental Technology

IMPRELON® »S« – Hinweise / Hints

0,5 mm - 0,75 mm - 1,0 mm - 1,5 mm - 2,0 mm - 3,0 mm

IMPRELON® »S« in den o. a. Stärken ist ein hochwertiges Tiefziehmaterial aus Polycarbonat, einem bruch- und abrasionsfesten, glasklaren Kunststoff, indiziert für sämtliche Bereiche der Schienentherapie.

Vortrocknen: Aufgrund der Werkstoffeigenschaften von Polycarbonat und der hohen Plastifizierungstemperatur (180 °C) ist ein **Vortrocknen** der IMPRELON® »S«-Platten **unerlässlich**, um durch Feuchtigkeit entstehende **Bläschenbildung** beim Beheizen im Tiefziehgerät zu **vermeiden**. IMPRELON® »S« vorzugsweise konstant im BIOSTAR®-Trockenschrank lagern oder je nach Materialstärke mit der empfohlenen Zeit im BIOSTAR®-Trockenschrank oder einem ähnlichen Ofen **bei 80 °C – 100 °C vortrocknen**. Abhängig von Luftfeuchtigkeit, Lagerung bzw. Transport können sich bei 2 und 3 mm starken Platten die Zeiten beim erstmaligen Vortrocknen erheblich verlängern. Einmal vorge-trocknete Platten lassen sich bei trockener Lagerung ca. eine Woche blasenfrei verarbeiten. Wiederholtes Vortrocknen ist ohne Qualitätsverlust möglich.

Aufbissschiene: IMPRELON® »S« kann für den Indikationsbereich Aufbissschiene mittels der Anlöseflüssigkeit PERLIBOND mit Acrylat aufgebaut werden. Dazu Okklusalfächen ein- bis zweimal mit PERLIBOND einstreichen und auf dem noch feuchten Haftvermittler die gewünschte Form mit Autopolymerisat (z. B. DURASPLINT®, STEADY-RESIN) aufbauen.

Polymerisation und Politur erfolgt wie gewohnt.

IMPRELON® »S« ist, wie alle unsere Tiefziehmaterialien an der Universität Heidelberg auf Toxizität, Schleimhautreizung und Mutagenität untersucht worden und als biologisch ausgezeichnet verträglich eingestuft worden.

IMPRELON® »S« in the a. m. thicknesses is a high quality polycarbonate which is a break- and abrasionresistant clear thermoplastic. The material is best suited for all splint therapies.

Pre-drying: Due to the properties of polycarbonate and the high pressurizing temperature of approximately 180 °C **pre-drying** of IMPRELON® »S« is absolutely **necessary** to **avoid air bubbles** when plastifying this material. IMPRELON® »S« can be stored in the BIOSTAR-drying oven or, depending on the thickness of the material can be **pre-dried** for the recommended conditioning time in the BIOSTAR drying oven or a similar oven at a temperature of **80 °C – 100 °C**. It may be necessary to prolong first pre-drying time of 2.0 and 3.0 mm sheets depending on humidity, storing and transport conditions. Sheets prepared in this way can be used for approximately 7 days without any air bubbles. Repeated pre-drying is possible without any loss of quality.

Bite splints: The etching liquid PERLIBOND can be applied to IMPRELON® »S« if resin should be added to bite splint. For this use 1 – 2 times PERLIBOND for the occlusal areas and model the desired shape by applying autopolymerisate (e. g. DURASPLINT®, STEADY-RESIN) on the moistened bonding agent.

Polymerization and polishing is done as usual.

IMPRELON® »S« – as well as all our pressure moulding foils – has been tested at the University of Heidelberg with regard to toxic properties, gingiva irritations and mutagenity. The results clearly state that these foils are biologically well-accepted.

Lieferprogramm / Ordering

REF	IMPRELON® »S«	Empfohlene Vortrockenzeit Recommended Pre-drying time
3357	0,50 x 125 mm O	1.5 h
3171	0,75 x 125 mm O	2.0 h
3172	1,00 x 125 mm O	4.0 h
3389	1,50 x 125 mm O	5.0 h
3276	2,00 x 125 mm O	7.0 h
3275	3,00 x 125 mm O	12.0 h
4239	PERLIBOND	
3129	BIOSTAR®- / MINISTAR®-Trockenschrank / Drying Oven	

Zum Reinigen von Schienen aus IMPRELON® »S« empfehlen wir unsere CETRON®-Reinigungs- und Pflegeprodukte .

CETRON® Pflege Set
CETRON® Reinigungspulver
CETRON® Pflegespray

REF 3236
REF 3237
REF 3238

For cleaning of splints made of IMPRELON® »S« we recommend our CETRON®-cleansing and care products.

CETRON® Cleansing set
CETRON® Cleansing powder
CETRON® Cleansing spray

REF 3235
REF 3239
REF 3238