

STEADY- RESIN – Information

1. Description

Steady- Resin est une résine autopolymérisable extrêmement transparente qui a été spécialement conçue pour l'orthodontie. Les versions S, M et VARIO sont destinées à différentes méthodes de travail (voir ci-dessous). La base de ce matériau est un méthylméthacrylate, sans cadmium avec des amines tertiaires pour la polymérisation.

Utilisé correctement, la compatibilité biologique est conforme avec les directives EN 30993 et EN/ISO 7405 (le certificat est disponible sur demande).

Steady-Resin est exclusivement destiné au domaine dentaire, par exemple pour les plaques d'ortho, retainers, activateurs, gouttières etc...

Le monomère peut être coloré individuellement avec des colorants. On peut ajouter du mica au polymère.

Attention : un surplus de colorant ou de mica peut nuire à la polymérisation et donc à la stabilité du produit.

2. Application

2.1. Préparation

Il est recommandé d'immerger les modèles dans de l'eau à 35 - 40°C pendant appr. 10 minutes à fin d'éviter la formation de bulles d'air au niveau des surfaces basales.

2.2. Isoler

Mettre l'isolant orthodontique (référence 8364) sur le modèle.

2.3. Indication

Steady-Resin S est à utiliser pour la technique par pulvérisation. Le polymère se caractérise par un haut degré de stabilité. La résine est appliquée directement sur le modèle préalablement isolé avec l'isolant orthodontique en commençant avec le monomère puis polymère et monomère sont alternativement appliqués avec le flacon doseur (référence 8141) et les pulvérisateurs (références 8138/8139). La dernière couche avant la polymérisation devra à nouveau être du monomère.

Steady-Resin M est à utiliser pour la technique de coulage. Le polymère se caractérise par son excellente capacité à couler et sa facilité d'étalement. La résine sera préparée dans le godet RESIMIX et appliquée sur le modèle préalablement isolé.

Steady-Resin VARIO par une durée de travail prolongée est utilisable pour la technique de pulvérisation et la technique de coulage.

2.4 Paramètres de travail

Les durées et températures recommandées peuvent être influencées par la température ambiante et par le dosage.

Temps de travail : 6-8 minutes

Dosage :

Steady-Resin S 10 : 4 pour cent du poids

(polymère : monomère)

Steady-Resin M /

Steady-Resin VARIO 10 : 5 pour cent du poids

(polymère : monomère)

Le dosage correspond à appro. 2,7 : 1 teneur en volume polymère : monomère

2.5 Polymérisation

La cuisson doit toujours être effectuée dans un autoclave rempli d'eau propre. N'interrompez pas le procédé et respectez les paramètres mentionnés ci-dessous. Toutes modifications de ceux-ci peuvent provoquer la formation de bulles d'air, un manque d'homogénéité, un rétrécissement et une augmentation des résidus de monomère.

Température : approx. 45 - 48°C / 113°F

Pression : 1,8 – 2,0 bar / 30 p.s.i.

Durée: 15 – 20 min.

3. Finition

Après la polymérisation, Steady-Resin peut être parfait avec des fraises au carbure de tungstène et subir un polissage conventionnel. L'utilisation d'une protection respiratoire à savoir un aspirateur est recommandée. Dans le cas de patients hypersensibles, pour réduire les résidus de monomère, il est recommandé de stocker la plaque dans l'eau pendant plusieurs heures.

4. Durabilité / Stockage

Dans son emballage d'origine, le polymère se conserve durant 3 ans au minimum, le monomère durant 24 mois au minimum. Après dépassement du délai, l'utilisation peut se faire après que le produit est été testé.

Pour éviter une réaction de polymérisation ou un changement de couleur, n'exposer pas aux rayons solaires le matériau une fois transvasé dans le flacon doseur transparent.

Le stockage doit se faire dans un emballage opaque et dans un endroit frais (25°C maximum), sec et sombre.

5. Danger

Le liquide est facilement inflammable !

Il peut causer des irritations des yeux, de la peau et de l'appareil respiratoire. Evitez de le mettre en contact avec un objet susceptible de l'enflammer et stocker le dans un endroit aéré. Ne pas déverser dans les égouts.

Evitez un contact prolongé du matériau non polymérisé avec la peau et ne pas inhaler les vapeurs de monomère. Pour certaines personnes, quelques composants du matériau (par exemple : méthylméthacrylate, N-diméthyl ou dibenzoylperoxid) peuvent causer des réactions allergiques. Pour plus d'information nous vous renvoyons à notre fiche de sécurité pour le Steady-Resin monomère.

Toutes nos informations relatives à l'utilisation de nos matériaux, qu'elles soient diffusées de façon orale, écrite ou pratique, sont le plus précis possible et ne constituent que des indications. L'utilisation et la fabrication sont effectuées en dehors de notre contrôle et se font sous la responsabilité de l'utilisateur.



STEADY-RESIN – Product Information

1. Description

Steady-Resin is a highly transparent cold cure resin, especially developed for the orthodontic field and is available in a polymer type S, M and VARIO – manufactured for different procedures (pls. see below). It is fabricated on the basis of methyl-methacrylate, is free of cadmium and contains tertiary amines for polymerization. When used properly, the biological tolerance is in accordance with the guide lines EN 30993 and EN/ISO 7405 (a certificate is available on request). It is exclusively designed for dental field application: e. g. expansion plates, retainers, activators, splints with articulated surfaces, etc. Colour dyes are available for the monomer as well as colour glitters for the polymer. Caution! Too much dye and glitter can effect the polymerisation resp. fit.

2. Hints for Use / Application

2.1 Preparation

It is recommended to soak the models in a 35 °C – 40 °C warm water for approximately 10 minutes in order to avoid bubbles on the basal surfaces.

2.2 Insulating

Coat the model once with a thin layer of orthodontic insulating agent (REF 8364).

2.3 Indication

Steady-Resin S – for the “salt and pepper” technique – has an excellent stability. It is applied directly onto the model which is insulated by the orthodontic insulating agent; starting with monomer, polymer and monomer are applied alternately by using spray bottles (REF 8141) and spray nozzles (REF 8138/8139). The finishing layer should be monomer again.

Steady-Resin M – for the “premix” technique – has a top pouring quality and a broad range of working possibilities. It can be mixed in a Resimix®-cup and after that applied on the insulated model.

Steady-Resin VARIO – Due to an extended setting time, Steady-Resin VARIO can be used for both, the “salt and pepper” and “premix” technique.

2.4 Working Parameters

The recommended times and temperatures are approximate and can be affected by room temperature and mixing ratio.

Handling Time: 6 – 8 min.
Mixing Ratio:
Steady-Resin »S« 10 : 4 weight percent
(polymer : monomer)
Steady-Resin »M«/
Steady-Resin VARIO 10 : 5 weight percent
(polymer : monomer)
This mixing ratio is approximately
2,7 : 1 volume percent
polymer : monomer.

2.5 Polymerization

Curing is strictly effected in a pressure pot filled with clean water. The procedure should not be interrupted and keep the values mentioned below. Do not exceed or fall below a value. Changes of parameter can lead to bubbles, inhomogeneity, heavy shrinkage and a higher content of monomer.
Temperature: approx. 45 - 48 °C / ≈ 113 °F
Pressure: 1.8 - 2.0 bar / ≈ 30 p.s.i.
Time: 15 - 20 min.

3. Finishing

Steady-Resin can be finished with carbide burs after the polymerization and polished conventionally. As with all methyl-methacrylate products it is recommended to provide a suction unit. For minimizing the remaining parts of monomer it is recommended to place it in water for several hours for hypersensitive patients.

4. Durability / Storage

Polymer is durable for 3 years at least in original containers. Monomer can be stored in original containers and for at least 24 months. It can be used after the durability when being checked previously. After pouring into transparent dosing bottles, keep them out of light as otherwise reactions on polymerization and changes in colour may occur. Store closed containers only in a cool (max. 25 °C) and dry place! Keep out of light!

5. Danger Hints

Liquid is highly flammable! Causes irritations on eyes, skin and respiratory organs. Keep away from sources of ignition and store only in well-ventilated rooms, do not allow to enter into drains. Avoid longer skin contact with non-polymerized material and inhaling of monomer vapours. In individual cases allergenic reactions on components of Steady-Resin can occur (e. g. methyl-methacrylate, N-Dimethyl-p-toluidine or dibenzoylperoxid). Furthermore, please pay attention to our Safety Data Sheet for Steady-Resin monomer.

All hints for the use of our materials in oral, written or practical form are given to the best of one's knowledge and shall be understood as hints. The use happens beyond our control and is subject to the responsibility of the user.

STEADY-RESIN – Produktinformation

1. Beschreibung

Steady-Resin ist ein speziell für die Kieferorthopädie entwickeltes, hochtransparentes Autopolymerisat, das – abgestimmt auf die unterschiedlichen Arbeitsweisen – in den Polymerversionen S, M und VARIO angeboten wird (s. u.). Es ist hergestellt auf Basis von Methylmethacrylat, ist cadmiumfrei und enthält zur Polymerisation tertiäre Amine. Bei sachgerechter Verarbeitung steht es im Hinblick auf seine biologische Verträglichkeit in Übereinstimmung mit der EN 30993 und EN/ISO 7405 (Prüfzertifikat auf Wunsch erhältlich). Es ist ausschließlich für den dentalen Anwendungsbereich bestimmt: z. B. Dehnplatten, Retainer, Aktivatoren, Schienen mit adjustierten Oberflächen etc. Das Monomer kann mit Farbkonzentraten individuell eingefärbt werden, dem Polymer kann farbiger Glimmer beigegeben werden, wobei Überdosierung die Polymerisation bzw. die Festigkeit beeinträchtigen kann.

2. Verarbeitungshinweise / Anwendung

2.1 Vorbereitung

Es empfiehlt sich, die Modelle ca. 10 min. in 35 °C – 40 °C warmes Wasser zu legen, um Blasenbildung an den Basalflächen auszuschließen.

2.2 Isolieren

Die Modelle einmalig mit einer dünnen Schicht Kfo-Isoliermittel (REF 8364) benetzen.

2.3 Indikation

Steady-Resin S – für die Sprühtechnik – zeichnet sich durch ausgezeichnete Standfestigkeit aus. Es wird direkt auf das mit Kfo-Isolierung isolierte Modell aufgetragen; dabei wird – beginnend mit Monomer – wechselweise Polymer / Monomer mit Hilfe der Sprühflaschen (REF 8141) und Sprühdüsen (REF 8138/8139) appliziert. Die letzte Schicht vor der Polymerisation sollte wiederum Monomer sein.

Steady-Resin M – für die Modellertechnik – besitzt ausgezeichnete Werte für Fließfähigkeit und Verarbeitungsbreite. Es wird im Resimix®-Becher angerührt und anschließend auf das mit Kfo-Isoliermittel vorbehandelte Modell gegeben.

Steady-Resin VARIO – kann durch verlängerte Verarbeitungszeit universell für die Sprüh- oder Modellertechnik eingesetzt werden.

2.4 Arbeitsparameter

Die angegebenen Werte sind empfohlene Richtwerte und können durch Raumtemperaturen und Mischungsverhältnis beeinflusst werden.

Verarbeitungszeit: 6 – 8 min.

Mischungsverhältnis:

Steady-Resin »S« 10 : 4 Gewichtsanteile
(Polymer : Monomer)

Steady-Resin »M«/

Steady-Resin VARIO 10 : 5 Gewichtsanteile
(Polymer : Monomer)

Dieses Mischungsverhältnis entspricht ca.
2,7 : 1 Volumenanteil
Polymer : Monomer.

2.5 Polymerisation

Die Aushärtung muss grundsätzlich in einem mit sauberem Wasser gefüllten Drucktopf erfolgen; die Polymerisation sollte nicht unterbrochen sowie die u.a. Werte nicht über- oder unterschritten werden. Jede Veränderung der Parameter kann zu Blasenbildung, Inhomogenität, stärkerem Schrumpfung und höherem Restmonomergehalt führen.

Temperatur: ca. 45 - 48 °C / ≈ 113 °F

Druck: 1,8 - 2,0 bar / ≈ 30 p.s.i.

Zeit: 15 - 20 min.

3. Ausarbeitung

Nach Abschluss der Polymerisation kann Steady-Resin z. B. mit Hartmetall-Fräsern ausgearbeitet und konventionell poliert werden. Die Verwendung von Atemschutz bzw. Absaugung ist empfehlenswert. Zur Minimierung des Restmonomer-Anteils empfiehlt sich bei hypersensibilisierten Patienten eine mehrstündige Lagerung in Wasser.

4. Haltbarkeit / Lagerung

Polymer hat in Original-Behältern eine Mindesthaltbarkeit von 3 Jahren. Monomer kann in Original-Behältern mindestens 24 Monate gelagert werden. Eine Verarbeitung nach Ablauf der Haltbarkeit kann nach Prüfung erfolgen. Nach dem Umfüllen in die transparenten Dosier-Flaschen sind diese vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen, da sonst Polymerisationsreaktionen und Farbveränderungen eintreten können. Die Lagerung sollte grundsätzlich in verschlossenen Behältern kühl (max. 25 °C), trocken und lichtabgeschlossen erfolgen.

5. Gefahrenhinweise

Flüssigkeit ist leicht entzündlich! Verursacht Reizungen der Augen, Haut und Atemwege. Von Zündquellen fernhalten und gut belüftet lagern, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Längerer Hautkontakt mit nichtpolymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen ist zu vermeiden.

In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von Steady-Resin kommen, (z. B. Methylmethacrylat, N-Dimethyl-p-toluidin oder Dibenzoylperoxid). Zudem verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für Steady-Resin Monomer.

Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Benutzers.